



HIGH QUALITY  
AND PRODUCTIVITY

# DAEYOUNG VIBRATION WELDER

for plastic products



## 우수한 성능

용착 성능을 극대화를 위해 자체 개발한 IGBT 방식의 진동용착기 전용 AMP 및 헤드가 탑재되어 있어 우수한 성능을 발휘합니다.

## 다양한 제품 라인-업

여러 산업 부문의 규격 별 용착 제품을 위해 확장성과 범용성을 겸비한 다양한 제품 라인 업으로 확보하고 있습니다.

## 최고의 품질

축적된 용착기 설계, 제작 노하우 및 철저한 품질관리를 바탕으로 분야별 우수 품질의 부품을 사용하여 최고 품질의 플라스틱 용착기를 생산하고 있습니다.

## 편리한 사용자 환경

터치스크린을 통해 한국어, 영어를 기본으로 사용자 환경에 최적화 시킨 GUI (Graphical user interface)를 채택하고 있어 어떠한 환경에서도 쉽고 편리하게 사용할 수 있습니다.

## 안전한 시스템

ISO, CE, KS 등 각종 안전 규격에 부합한 시스템 구현을 통해 확실한 사용자 안전을 보장할 수 있도록 설계, 제작하였습니다.

## 고객 맞춤 제작

다양한 고객 맞춤 옵션을 통해 고객사에 최적의 용착 솔루션을 제공합니다.



### 1. 진동헤드

자체 개발한 진동헤드는 강력한 성능을 바탕으로 제품을 빠르게 생산 할 수 있습니다.

### 2. 터치스크린 & 그래픽 유저 인터페이스

터치스크린을 통하여 기계의 동작상태를 모니터링하고 조작할 수 있습니다.

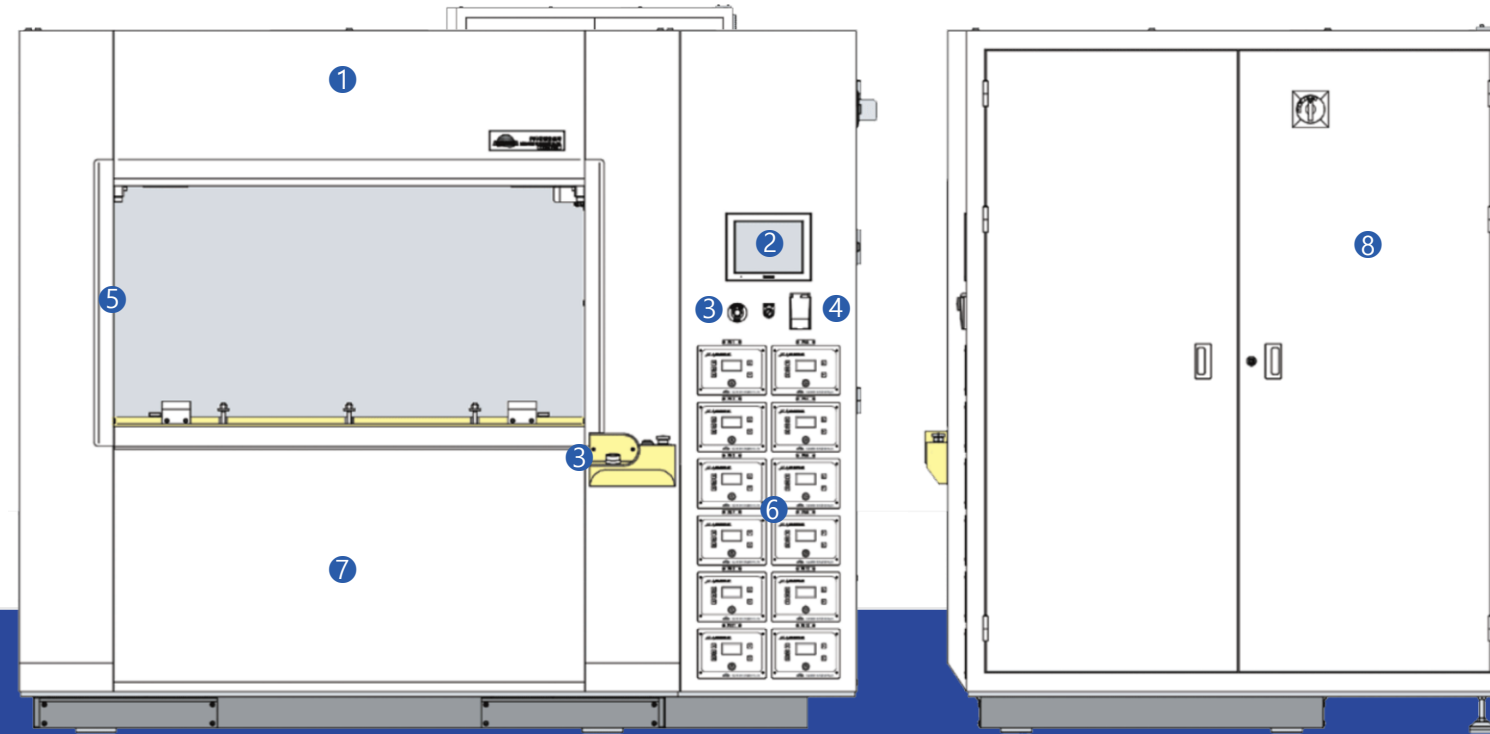
### 3. 비상정지 (Emergency STOP)

사용자 안전을 위하여 비상정지 스위치가 설치되어 있으며, 비상정지 동작 시 모든 구동 파트들의 움직임이 일시에 멈추게 됩니다.

### 4. 통신포트 및 파워 아웃렛

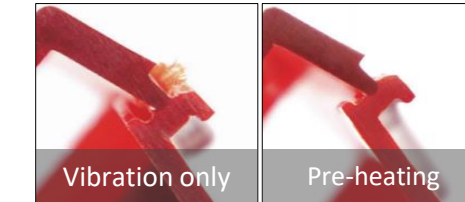
### 5. 에어리어 센서

사용자의 안전을 위하여 전면도어에 설치되었습니다. 작업 간 안전거리 확보를 위한 센서로 설비운전 중 신체 일부 또는 사물이 감지되면 알람 메시지와 함께 구동 중의 동작을 멈추게 설계, 제작 되었습니다.



### 6. 프리히팅 & 컨트롤러 (옵션)

고출력 SMPS를 적용을 통한 프리히팅 옵션은, 빠르고 정확하게 용착산을 가열합니다. 용착 시 슬러지 발생이 매우 적고 우수한 용착 품질을 제공합니다.

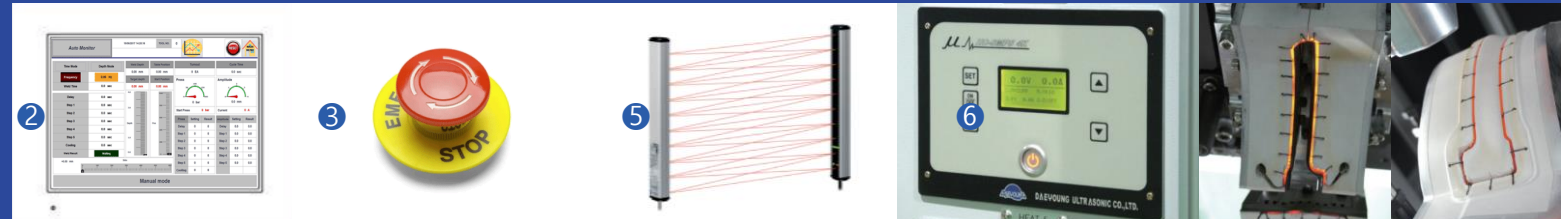


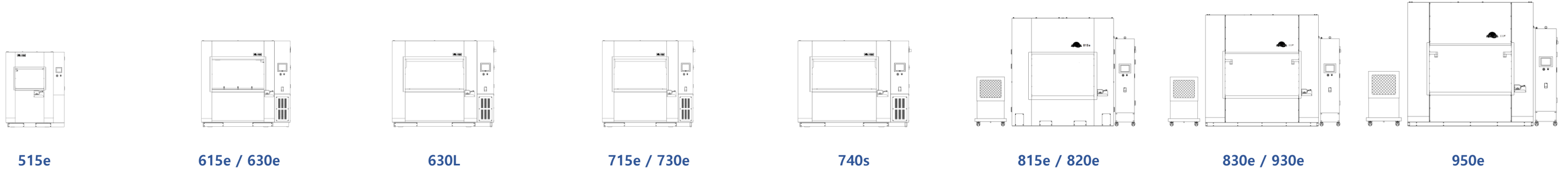
### 7. 서보모터 (옵션)

고성능, 정밀 서보 모터를 적용하여 작업테이블의 동작속도 및 위치 제어 정밀성이 뛰어납니다.

### 8. 진동앰프

용착 성능 극대화를 위해 자체 개발한 IGBT 방식의 전용 진동 APM를 탑재하여 우수한 성능을 발휘합니다.





	515e	615e / 630e	630L	715e / 730e	740s	815e / 820e	830e / 930e	950e
공진주파수 검출 (오토 튜닝)	자동	자동	자동	자동	자동	자동	자동      자동	자동
주파수 [Hz]	230~260	230~260	230~260	230~260	230~260	230~260	95~125	95~125
지그 허용 무게 [Kg]	5~12	15~30 / 20~40	20~50	30~55 / 35~70	45~90	35~70 / 50~100	80~160 / 100~200	100~200
용착 면적 [cm <sup>2</sup> ]	50	160 / 200	200	280 / 450	500	450 / 600	490 / 650	650
상지그 플레이트 크기 [mm]	310 * 360	760 * 420 / 870 * 440	1350 * L540	920 * 540 / 1020 * 540	1524 * 510	1020 * 540 / 1490 * 540	1490 * 418 / 1990 * 510	1990 * 510
리프트 테이블 크기 [mm]	780 * 480	1200 * 520 / 1300 * 600	1350 * L540	1400 * 600 / 1500 * 600	1980 * 610	1825 * 605	2180 * 850 / 2680 * 850	2980 * 800
헤드-리프트 테이블 간 거리 [mm]	495	735	700	735	700	1200	1200~1500	1200~1500
리프트 테이블 구동 방식	유압	유압	유압	유압	유압	유압	유압	유압
리프트 테이블 동작속도 [mm/s]	150	250	250	250	250	250	250	250
최대 가압력 [KN]	0.5	15	15	18 / 25	25	25 / 30	25 / 30	30
공압부품	Festo	Festo	Festo	Festo	Festo	Festo	Festo	Festo

※ 본 제작물에 실린 사진 내용은 당사의 사정에 따라 일부 변경될 수 있으며, 실제 제품의 색상과 다소 다를 수 있습니다

**(주) 대영초음파 (본사 & 공장)**

주소 경기도 부천시 길주로 458번길 37  
전화 +82-32-667-3001~6  
팩스 +82-32-612-4370  
홈페이지 [www.dywelder.com](http://www.dywelder.com)

**양산공장**

주소 경상남도 양산시 산막공단북 11길 62  
전화 + 82-55-781-2053~4  
팩스 + 82-55-781-2025

**상해공장 (중국)**

주소 No 945-7, Caang road shhudang town songjjang district, Shaghai, China  
전화 +86-21-5768-5262

**Vibration welding solution**  
**Since 1966**



Center console



Instrument panel



AIM



Lamp



Glove box



Bidet seat